Posteriores, Superiores e Inferiores
Upper and Lower posteriors

M 2 (L5)29,2 (L6)9 (L7)31,3 (L8)7,9





M 3 (L5)29 (L6)8,9 (L7)31,1 (L8)8,0



M 4 (L5)30,3 (L6)9,5 (L7)33,4 (L8)9,1



M 5 (L5)30,7 (L6)9,2 (L7)33,4 (L8)8,5



M 6 (L5)33,2 (L6)9,9 (L7)35,4 (L8)9,3



TRILUX

DENTES DE POLÍMERO SINTÉTICO PARA PRÓTESES DENTÁRIAS

Seguir os procedimentos usuais para escolha, montagem, articulação, acrilização, controle microbiológico e manutenção da prótese, bem como para proteção individual. Para melhor adesão dos dentes ao polímero da base da prótese, tirar o brilho da base do dente com uma ferramenta abrasiva. Após isolamento da mufla e antes da aplicação da resina, limpar a base dos dentes com monômero de metilmetacrilato.

Composição: Polimetilmetacrilato - Dimetacrilato - Fluorescente - Pigmentos - Cerâmica Organicamente Modificada.
Armazenagem: Armazenar em local seco, ao abrigo da luz solar.
Embalagem: 8 placas anteriores ou 5 placas posteriores.

[ENG] SYNTHETIC POLYMER TEETH FOR DENTAL PROSTHESES
Follow the usual procedures for choice, waxing-up, articulation, polymerization, infection-control and maintenance of the prosthesis, as well as for individual protection. For an optimized bonding to the denture base resin, grind the tooth base with a grinding instrument. After insulating the flask and prior to pack the acrylic dough, clean the base surface of the tooth using methylmethacrylate monomer.

Composition: Polymethylmethacrylate - Dimethacrylate - Fluorescent - Pigments - Organically Modified
Ceramic. **Storage:** Store in dry place, away from sunlight.
Packing Units: 8 anterior sets or 5 posterior sets.

[SPA] DIENTES DE POLÍMERO SINTÉTICO PARA PRÓTESIS DENTALES
Seguir los procedimientos usuales para selección, montaje, articulación, polimerización, control microbiológico y mantenimiento de la prótesis, tanto como para proteción individual. Para mejorar la adhesión de los dientes a la base de la prótesis se debe eliminar el brillo de la base del diente con una herramienta abrasiva. Después de aislar la mufla y antes de aplicar la resina, limpiar la base de los dientes con monómero de metilmetacrilato.

Composición: Polimetilmetacrilato - Dimetacrilato - Fluorescente - Pigmentos - Cerámica Orgánicamente **Modificada**. **Almacenamiento:** Almacenar en un lugar seco, alejado de la luz solar.
Empaque: 8 placas anteriores o 5 placas posteriores.



BENEFÍCIOS

- Aspecto natural;
- Aparência realista;
- Maior simetria a detalhes;
- Compatibilidade com diversas etnias e faixas etárias;
- Melhor ajuste anatômico;
- Melhor oclusão;
- Alta resistência mecânica, química e à abrasão;
- Excelente aderência a base;
- Mantém as cores naturais;
- Não agride a mucosa;
- Diminui o risco de rejeição.

1100-PIR-PKG-VP-DE-DV 0018 - 55-17646_Rev.02

VIPI Indústria, Comércio, Exportação e Importação de Produtos Odontológicos Ltda.
Rua Carlos Tassoni, 4521 - Distrito Industrial - Caixa Postal 48
CEP 13.633-418 - Pirassununga - São Paulo - Brasil
Fone: + 55 (11) **3046 2222** - SAC: **0800 7712226**
C.N.P.J.(MF) 49.425.259/0001-73

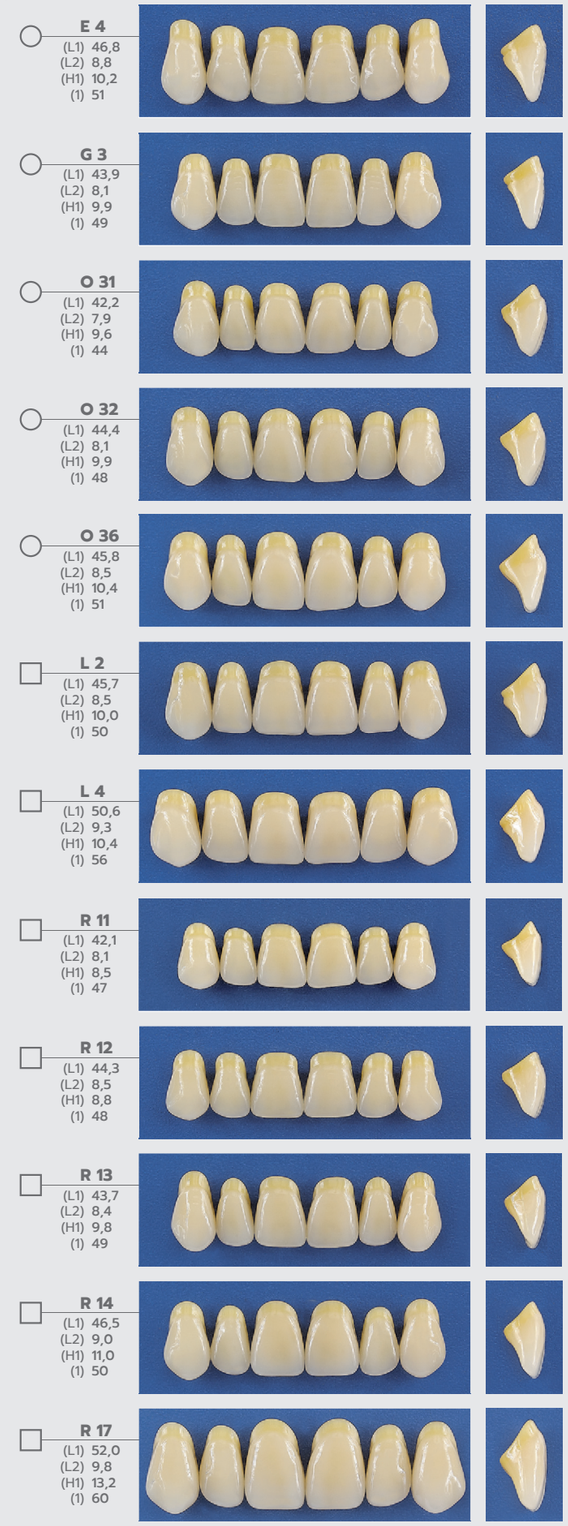
Indústria Brasileira - Made in Brazil - Hecho en Brasil
Responsável Técnico: Desiree M. Cortez - CRF-SP-41566
ANVISA Nº 10216040027 (Dentes Artificiais)

TRILUX

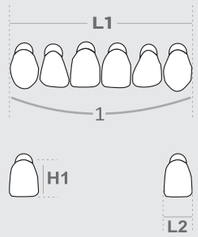
DENTURE TEETH

Catálogo de Formas
Mould Chart
Carta de Formas

Vipi



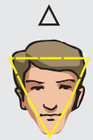
Anteriores Superiores
Upper anteriors



Formato do dente de acordo com o biotipo

Tooth shape according to biotype

Formato del diente de acuerdo al biotipo



Triangular
Triangular
Tapered

Esbelto
Esbelto
Slender



Quadrado
Cuadrado
Square

Atlético
Atlético
Athletic



Oval
Ovóide
Ovalado

Robusto
Robusto
Robust

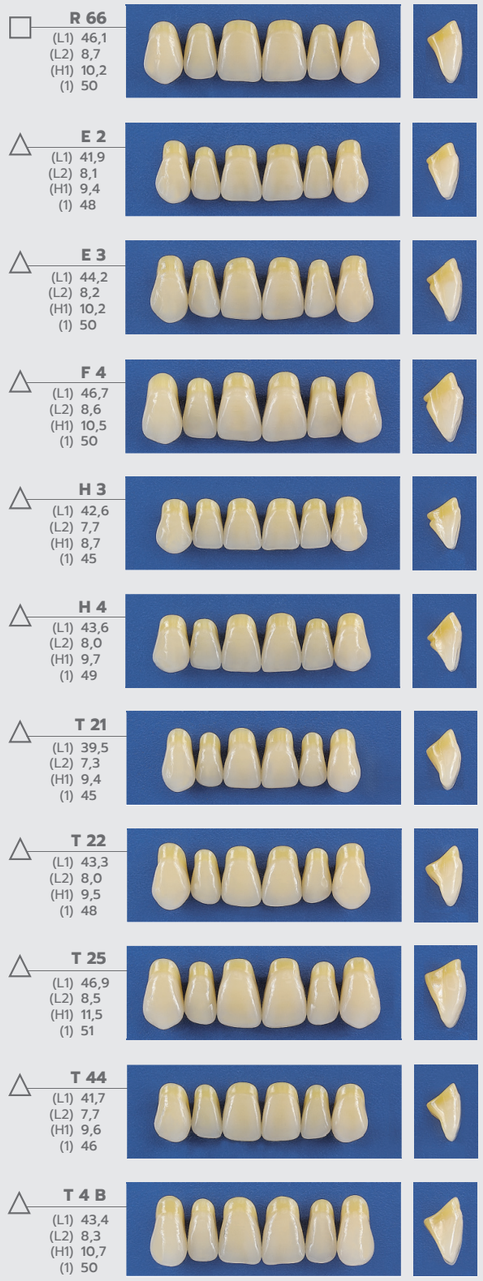


Tabela de Articulação
Articulation Chart
Tabla de Articulación

ANTERIOR		POSTERIOR
E 2	**L 5** (K 5)*	M 2
E 3	K 6	M 4
E 4	**L 5**	M 4 - **M 6**
F 4	K 10 - **L 10** (K 9)*	M 4 - **M 6**
G 3	K 6	M 4
H 3	**L 3** (K 3)*	M 3
H 4	**L 3** (K 3)*	M 5
L 2	K 6	M 4
L 4	K 12 - K 10	M 4 - **M 6**
O 31 (I 2)*	**L 5** (K 5)*	M 3
O 32	**L 3** (K 3)*	M 5
O 36	**L 7**	M 4
R 11	**L 1**	M 3
R 12	**L 5** (K 5)*	M 3
R 13	**L 5** (K 5)*	M 3
R 14	**L 7**	M 4 - **M 6**
R 17 (E 5)*	K 10	**M 6**
R 66 (L 1)*	**L 5** (K 5)*	M 5
T 21	**L 3** (K 3)*	M 3
T 22 (I 1)*	**L 3** (K 3)*	M 3 - M 5
T 25	**L 10** (K 9)*	M 4
T 44	**L 3** (K 3)*	M 3 - M 5
T 4B (F 3)*	**L 5** (K 5)*	M 2

* Modelos substituídos / Substituted moulds
Moldes sustituidos

Modelos novos / New moulds
Formas nuevas

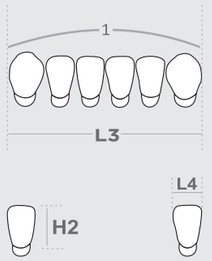
Escala de Cores
Shade Guide
Guía de Colores

1A 2A 1C 1E 3E 1D 2B 4A 4B

CORES CLAREADAS: BL2 e BL3



Anteriores Inferiores
Lower Anteriors



Dentes TRILUX são fabricados com Dupla-Ligação-Cruzada DLC e Polímero de Metilmetacrilato de alto peso molecular, dentro das mais modernas técnicas e sob rígido controle. Todos os processos de produção estão conforme as normas ISO 13485 e Boas Práticas de Fabricação (BPF). Cumpre ISO 22112 TIPO 1/TIPO 2.

[ENG] TRILUX teeth are manufactured with double cross linked DLC and high molecular weight Methylmethacrylate Polymer, within the most modern techniques and under rigid quality control. All production processes comply with ISO 13485 and Good Manufacturing Practices (GMP) norms. Comply ISO 22112 - TYPE 1/TYPE 2.

[SPA] Los dientes TRILUX son fabricados con Doble Cadena Cruzada DCC y Polímero de Metilmetacrilato de alto peso molecular, dentro de las más modernas técnicas y bajo un rígido control de calidad. Todos los procesos de producción están de acuerdo com las normas ISO 13485 y Buenas Prácticas de Fabricación (BPF). Cumplem ISO 22112 - TIPO 1/TIPO 2.

1100-PIR-PKG-VP-DE-DV 0018 - 55-17646_Rev.02